

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственный центр "Лопатки. Компрессоры. Турбины"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>ОП пос. Румянцево, территория квартала 0090306, здание №19115</i>					
<i>Администрация</i>	Мероприятия по улучшению условий труда не требуются				
<i>Архив конструкторской и технической документации</i>	Мероприятия по улучшению условий труда не требуются				
<i>Производственная служба</i>	Мероприятия по улучшению условий труда не требуются				
<i>Участок токарно-фрезерных и протяжных станков</i>					
245. Токарь 6 разряда	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
240А(240-1А). Ученик фрезеровщика	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
241А(241-1А; 241-2А; 241-3А). Фрезеровщик 2 разряда	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
242А(242-1А; 242-2А; 242-3А; 242-4А; 242-5А; 242-6А). Фрезеровщик 3 разряда	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			

	дование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью				
243А(243-1А). Фрезеровщик 4 разряда	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
220. Наладчик по технологическому оборудованию	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
244. Оператор-наладчик 5 разряда	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
45. Токарь 2 разряда	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
<i>Механический цех</i>					
208. Машинист моечных машин	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
170. Заточник 2 разряда	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чере-	Снижение времени воздействия вредных факторов			

	дование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью				
Полировально-слесарный участок					
160. Полировщик 2 разряда	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия вредных факторов			
Служба подготовки и обеспечения производства					

Дата составления: 17.02.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор
(должность)




(подпись)

Родионов Станислав Викторович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

05.03.2025
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по персоналу
(должность)



(подпись)

Ковалева Вилия Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

05.03.2025
(дата)

Директор по капитальному строительству и эксплуатации зданий и сооружений
(должность)




(подпись)

Кузнецов Сергей Викторович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

05.03.2025
(дата)

Технический директор
(должность)

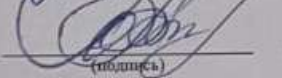


(подпись)

Хижняков Алексей Николаевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

05.03.2025
(дата)

Специалист по охране труда
(должность)



(подпись)

Иванова Оксана Анатольевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

05.03.2025
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5238

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Соловьев Александр Валерьевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.02.25
(дата)